

YOYANG  
永阳精机

PAKE帕克



**东莞市永阳精密机械有限公司**  
DONGGUAN YONGYANG PRECISION MACHINERY CO., LTD

地址: 东莞市虎门镇怀德社区蕉寮工业园5号

电话: 0769-85105416

<http://www.yongyangcnc.com>

E-mail: [info@yongyangcnc.com](mailto:info@yongyangcnc.com)

**江苏昆山办事处**

地址: 昆山市开发区杨琴路16号

手机: 15013708808

<http://www.yongyangcnc.com>

E-mail: [info@yongyangcnc.com](mailto:info@yongyangcnc.com)

**京津冀总承销商**

文安县北方兄弟机床有限公司

地址: 河北省廊坊市文安县火车站前开发区

电话: 0316-5068716

<http://www.yongyangcnc.com>

E-mail: [info@yongyangcnc.com](mailto:info@yongyangcnc.com)

YOYANG  
永阳精机

NY 高速高精度加工中心

High-speed High-precision  
Machining Center



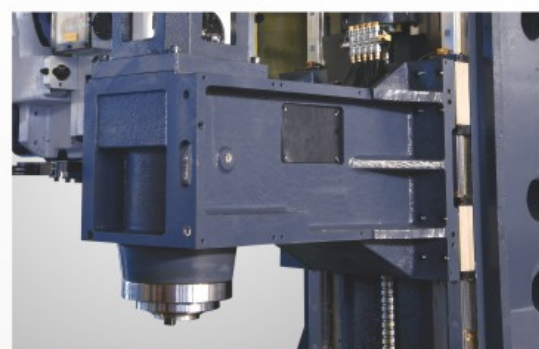
**东莞市永阳精密机械有限公司**  
DONGGUAN YONGYANG PRECISION MACHINERY CO., LTD



# NY-650L3 NY-850L3

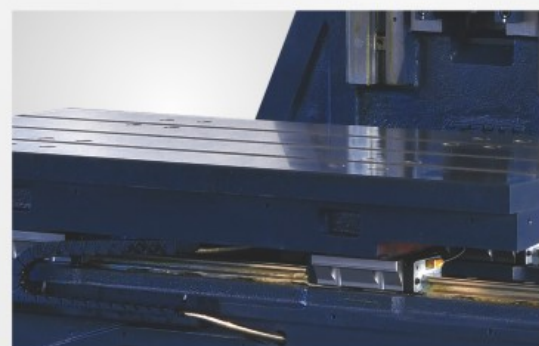
YOYANG  
永阳精机

## 高速高精度加工中心



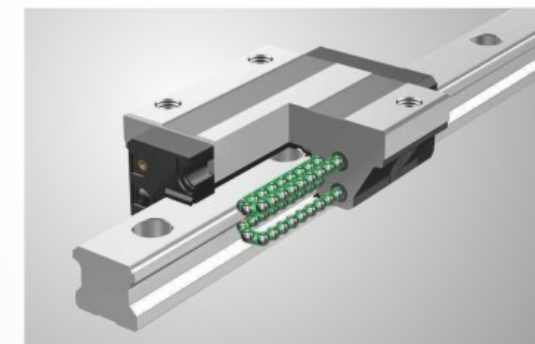
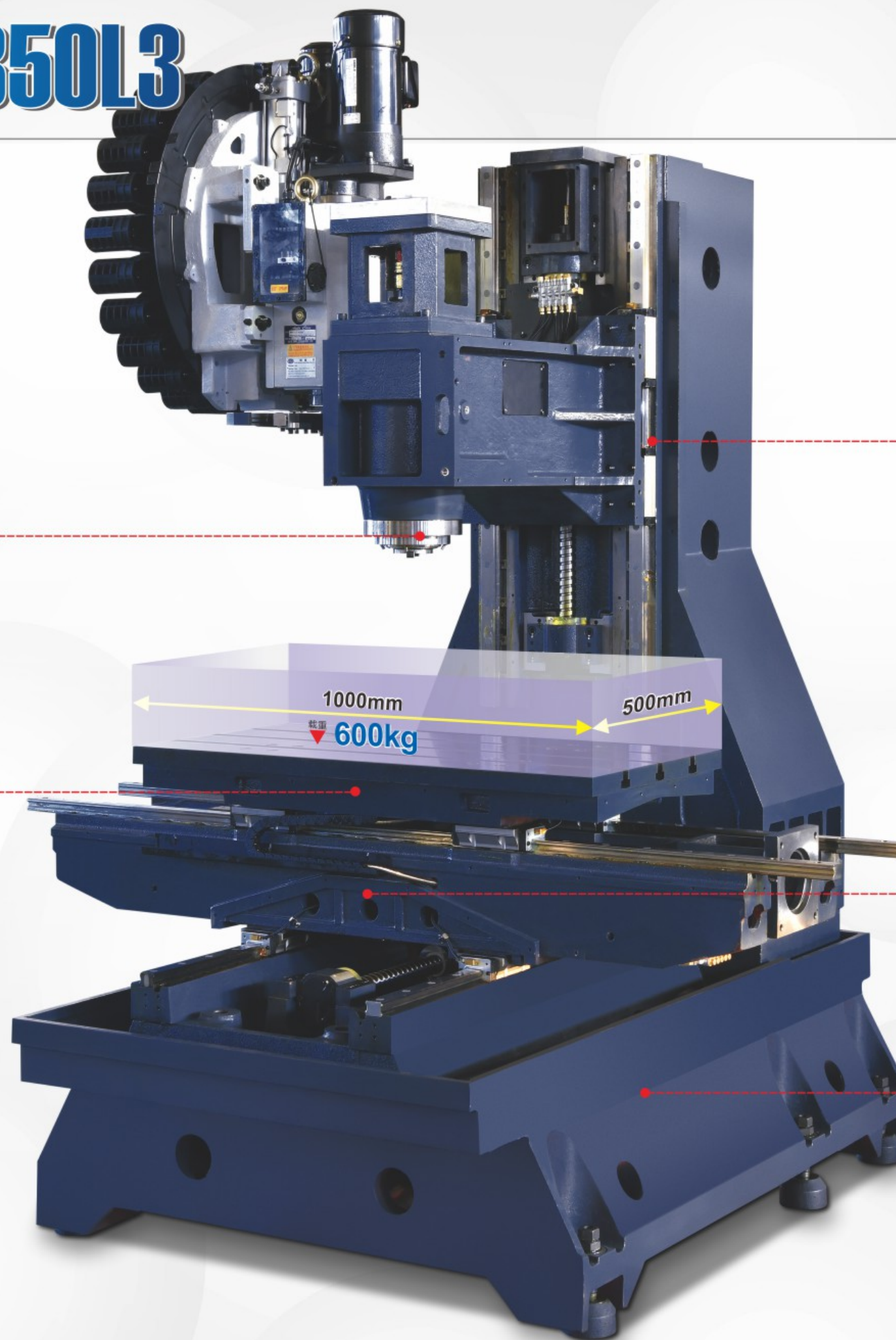
### 主轴

采用短鼻端设计搭配环形出水冲屑将主轴马达的传输效率发挥到极致，同时加大Z轴导轨滑块跨距，最大程度发挥切削刚性提高加工精度并延长主轴寿命。



### 工作台

超大工作台面积 1000×500mm，满足大工件及工装夹具的加工和装夹，工作台的承载可达600KG。



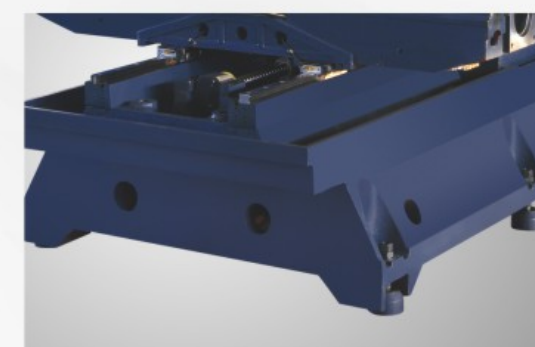
### 线轨滑块

三轴采用德国力士乐或者台湾上银高刚性滚柱线轨



### 鞍座

采用一体式设计，Y轴滑块固定方式内藏，减少传统固定滑块位置掏空导致的刚性较弱问题。



### 底座

超宽底座、一体成型、提供最稳定的荷重支撑能力，且工作台不悬垂。



# NY-650L3 NY-850L3

YOYANG  
永阳精机

高精度、高速度、高效率、无配重



## 主要特点

传承自 NY 系列高刚性的设计，搭配高刚性内循环油冷主轴，切削性能大幅提升，无论任何难加工材料，都能游刃有余，是模具、五金、汽配、航空、医疗器材等行业的最佳选择。

## 系统配置

使用 MITSUBISHI M80 系统，采用纳米单位运算，可实现高精度平滑加工；  
搭载高速PLC引擎，提高运算速度，实现高速加工。

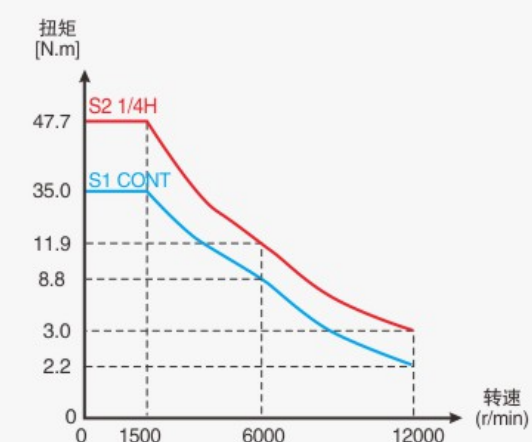
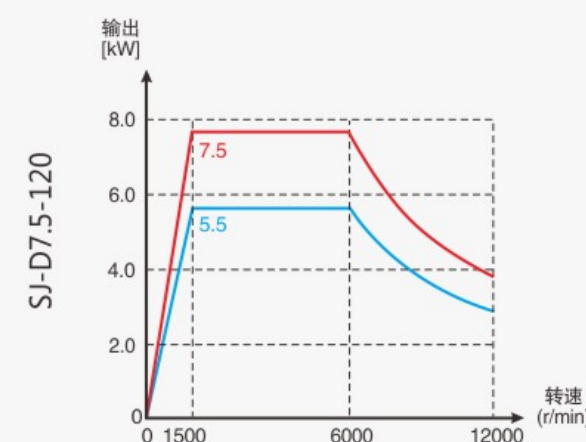
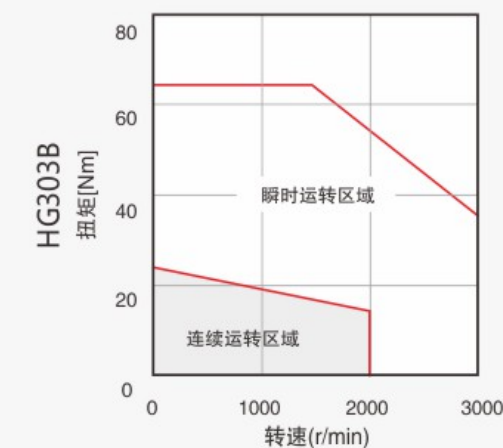
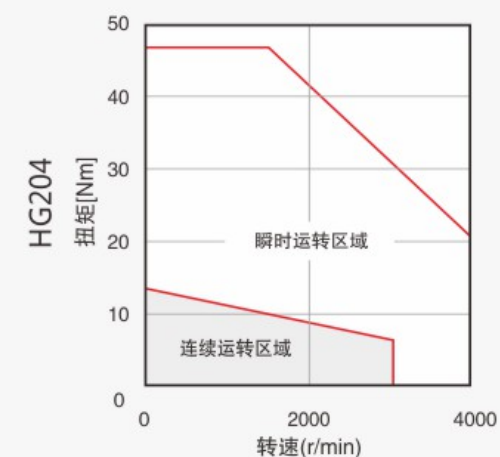
### 标配 MITSUBISHI M80

| 轴名称 | 电机型号    | 电机功率      | 最大扭矩    |
|-----|---------|-----------|---------|
| X   | HG204   | 2kw       | 47N.m   |
| Y   | HG204   | 2kw       | 47N.m   |
| Z   | HG303B  | 3kw       | 64N.m   |
| 主轴  | SJ-D7.5 | 5.5/7.5kw | 47.7N.m |

### 选配 FANUC 0I MF

| 轴名称 | 电机型号    | 电机功率     | 最大扭矩    |
|-----|---------|----------|---------|
| X   | βiS 12  | 1.8kw    | 27N.m   |
| Y   | βiS 12  | 1.8kw    | 27N.m   |
| Z   | βiS 22B | 3kw      | 45N.m   |
| 主轴  | βil 8   | 7.5/15kw | 95.5N.m |

## 电机特性曲线





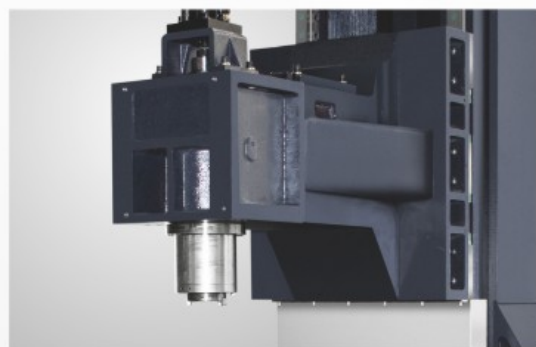
# NY-855L3 NY-1165L3

YOYANG  
永阳精机

## 高速高精度加工中心

### 机头

喉伸加长设计，使用特别加强筋，可起到减少加工附着力。



### 主轴

使用特制主轴，进口预压高精密斜角滚珠轴承给予主轴最大刚性和最高精度，适合于多种加工场合。

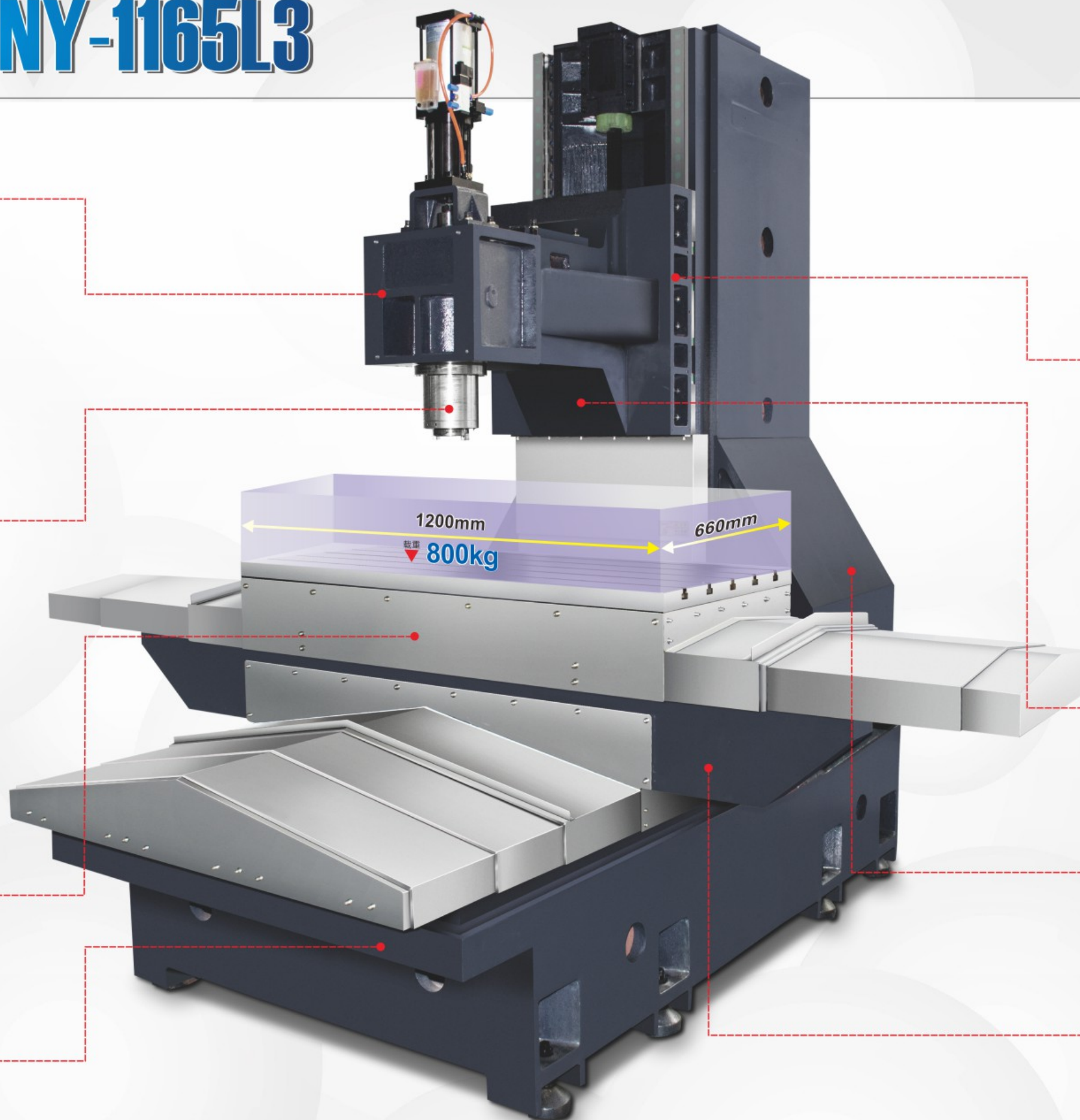


### 工作台

工作台采用箱体结构，四角使用拉斜筋，能较好的提高刚性、稳定性及精度。

### 底座

超宽底座、一体成型、提供最稳定的荷重支撑能力，且工作台不悬垂。



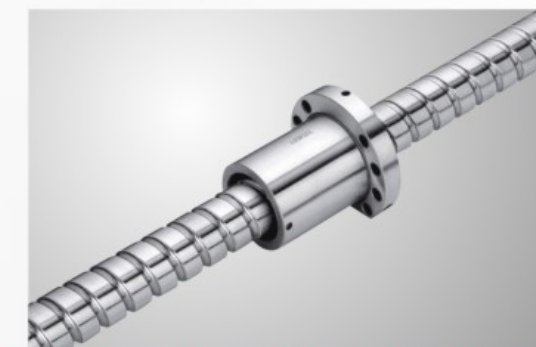
### 滑块线轨

Z轴采用重载六滑块，使其刚性更强，确保实际加工过程中精度更高，跟稳定。



### 丝杆

采用台制C3级高速静音化滚珠丝杆和P级精密线性导轨，规格较同级大1.2倍以上。



### 立柱

人字形立柱结构设计，采用蜂窝型加强筋强化了抗扭、抗弯刚度，使得与床身连接具有超高刚性。

### 鞍座

鞍座装四滑块位置，内部以力学原理布X加强筋，来均分来自轴向跟径向力，使鞍座具有超高刚性及稳定性，可重负载。



# NY-855L3 NY-1165L3

YOYANG  
永阳精机

高精度、高速度、高效率、无配重



## 主要特点

全机身采用高品质铸件，确保永久刚性；运用数位科技的有限元素分析，完全呈现高刚性机身设计！快速位移时，绝佳的动态精度表现，超宽底座且均衡的水平支撑，基座吸震稳重；高刚性机身确保床台快速位移时的稳定度与优良的加工精度品质！

## 系统配置

使用 MITSUBISHI M80 系统，搭配与模具机相同规格的电机，使零件机具有模具机的大功率、大扭矩。

标配 MITSUBISHI M80

| 轴名称 | 电机型号   | 电机功率     | 最大扭矩  |
|-----|--------|----------|-------|
| X   | HG303  | 3kw      | 64N.m |
| Y   | HG303  | 3kw      | 64N.m |
| Z   | HG303B | 3kw      | 64N.m |
| 主轴  | SJ-D11 | 7.5/11kw | 70N.m |

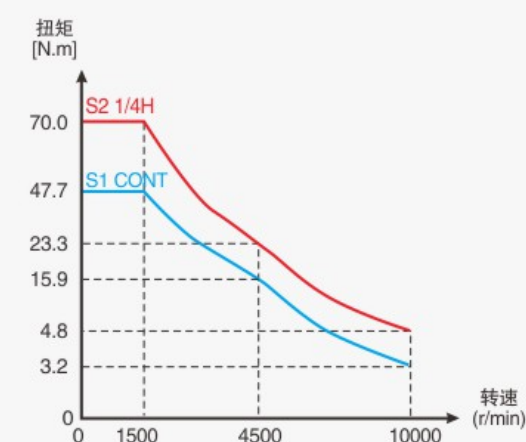
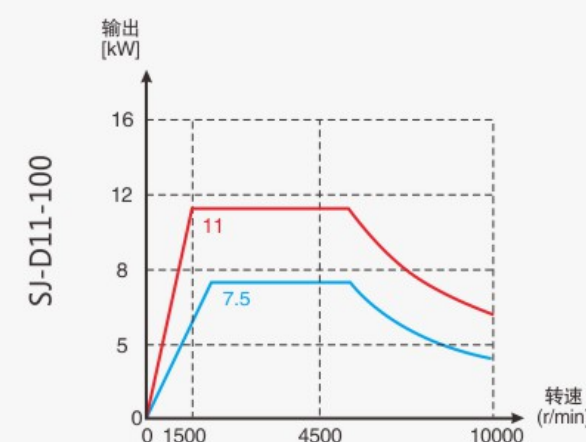
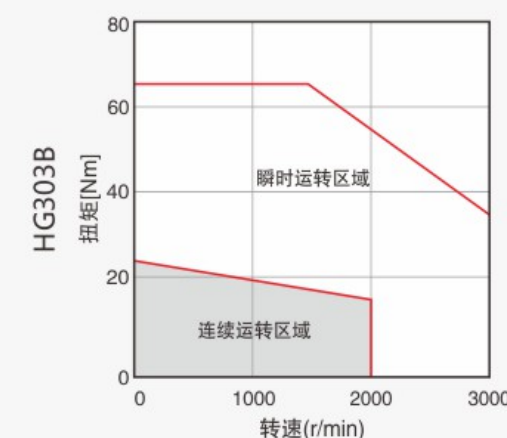
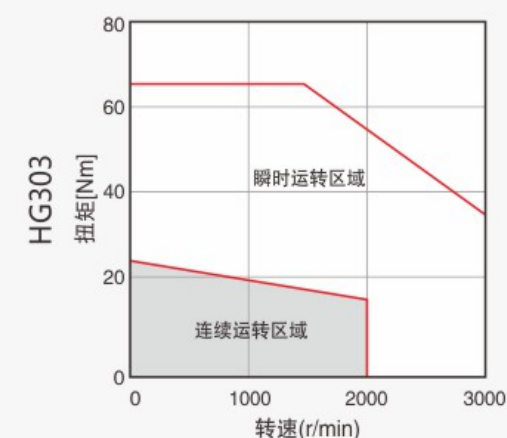
选配 FANUC 0I MF

| 轴名称 | 电机型号    | 电机功率      | 最大扭矩   |
|-----|---------|-----------|--------|
| X   | βiS 22  | 3kw       | 45N.m  |
| Y   | βiS 22  | 3kw       | 45N.m  |
| Z   | βiS 22B | 3kw       | 45N.m  |
| 主轴  | βil 12  | 11/18.5kw | 118N.m |

选配模具专用包 FANUC 0I MF(3)

| 轴名称 | 电机型号       | 电机功率    | 最大扭矩     |
|-----|------------|---------|----------|
| X   | βiS 22     | 3kw     | 45N.m    |
| Y   | βiS 22     | 3kw     | 45N.m    |
| Z   | βiS 22B    | 3kw     | 45N.m    |
| 主轴  | αi18/15000 | 11/15kw | 120.5N.m |

## 电机特性曲线





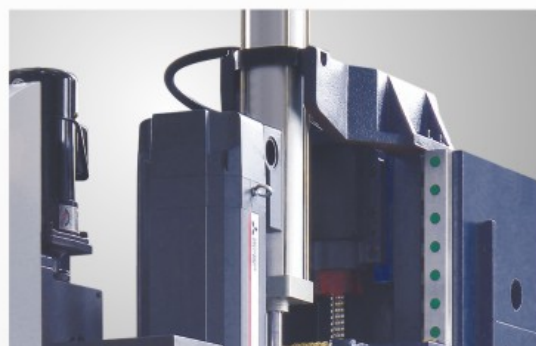
# NY-1270L3 NY-1370L3

YOYANG  
永阳精机

## 高速高精度加工中心

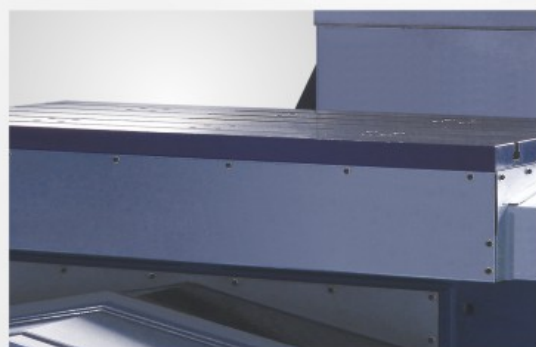
### 机头

喉伸加长设计，使用特别加强筋，可起到减少加工附着力。



### Z轴配重

采用气缸配重，稳定性强，安全性能高，传动噪音小，可有效提高机床稳定性和加工精度。杜绝了链条式配重工作时链条产生较大的振动噪音大、安全性能不足、影响加工精度等。

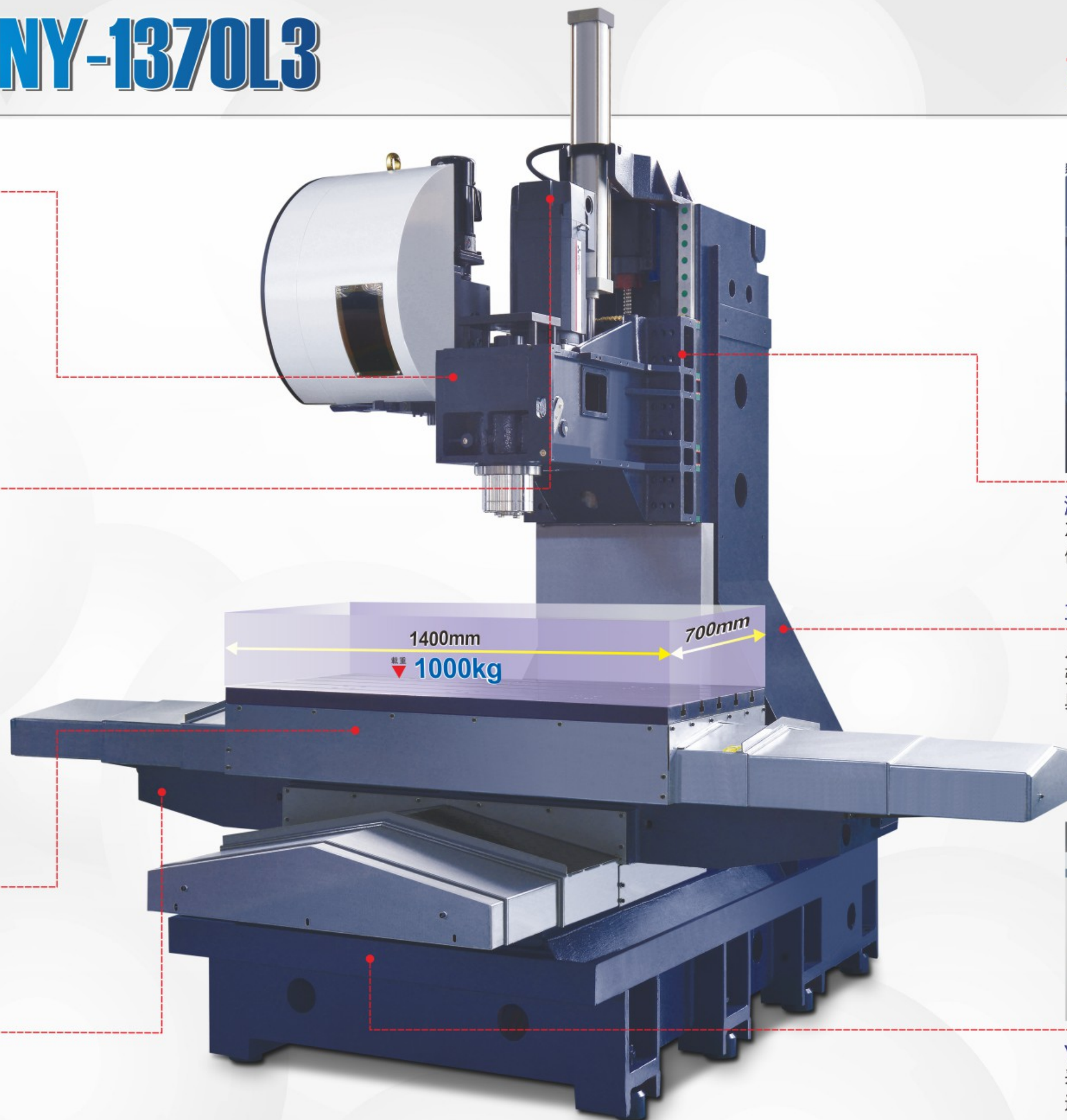


### 工作台

工作台采用箱体结构，四角使用拉斜筋，能较好的提高刚性、稳定性及精度。

### 鞍座

鞍座装八滑块位置，内部以力学原理布X加强筋，来均分来自轴向跟径向力，使鞍座具有超高刚性及稳定性，可重负载。

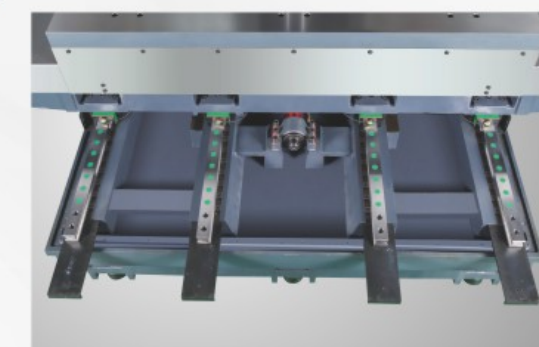


### 滑块线轨

Z轴采用重载六滑块，使其刚性更强，确保实际加工过程中精度更高，跟稳定。

### 立柱

人字形立柱结构设计，采用蜂窝型加强筋强化了抗扭、抗弯刚度，使得与床身连接具有超高刚性。



### Y轴四线轨

采用德国或台湾精密线轨，有限提升直线运动的加工精度和载重刚性，提高稳定性。



# NY-1270L3 NY-1370L3

YOYANG  
永阳精机

高精度、高速度、高效率



## 主要特点

全机身采用高品质铸件，确保永久刚性；运用数位科技的有限元素分析，完全呈现高刚性机身设计！快速位移时，绝佳的动态精度表现，超宽底座且均衡的水平支撑，基座吸震稳重；高刚性机身确保床台快速位移时的稳定度与优良的加工精度品质！

## 系统配置

使用 MITSUBISHI M80 系统，搭配与模具机相同规格的电机，使零件机具有模具机的大功率、大扭矩。

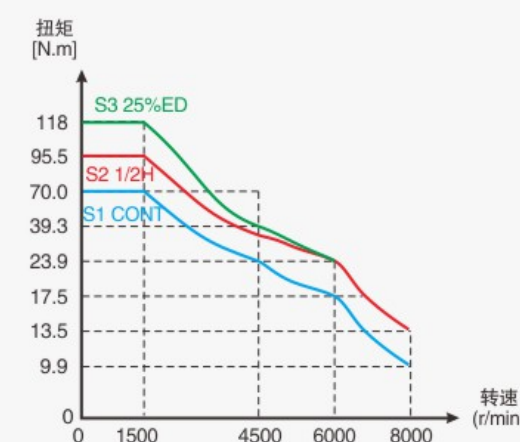
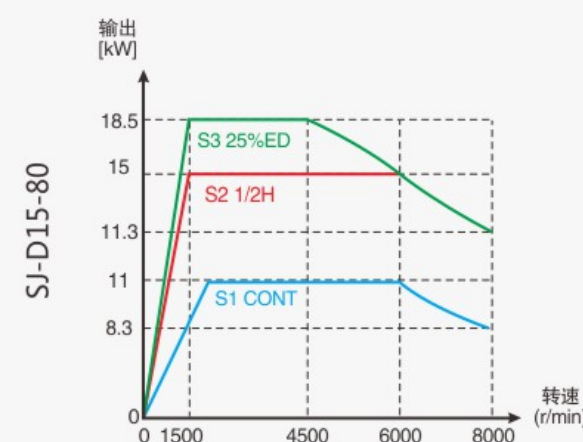
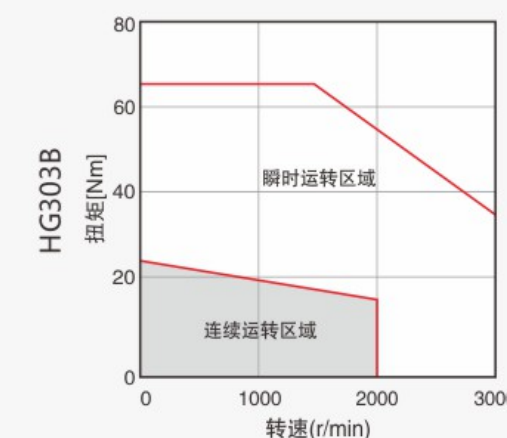
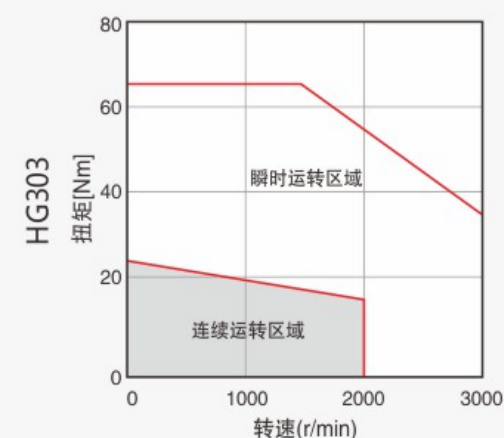
### 标配 MITSUBISHI M80

| 轴名称 | 电机型号   | 电机功率      | 最大扭矩   |
|-----|--------|-----------|--------|
| X   | HG303  | 3kw       | 64N.m  |
| Y   | HG303  | 3kw       | 64N.m  |
| Z   | HG303B | 3kw       | 64N.m  |
| 主轴  | SJ-D15 | 11/18.5kw | 118N.m |

### 选配 FANUC 0I MF

| 轴名称 | 电机型号           | 电机功率      | 最大扭矩   |
|-----|----------------|-----------|--------|
| X   | $\beta$ iS 22  | 3kw       | 45N.m  |
| Y   | $\beta$ iS 22  | 3kw       | 45N.m  |
| Z   | $\beta$ iS 22B | 3kw       | 45N.m  |
| 主轴  | $\beta$ il 12  | 11/18.5kw | 118N.m |

## 电机特性曲线



高速高精度加工中心系列规格



| ITEM          | Unit    | NY-650L3       | NY-850L3       | NY-855L3       | NY-1165L3      | NY-1270L2      | NY-1270L3      | NY-1370L3      | NY-1580L3      | NY-1890L3      |
|---------------|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 行程            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| X轴行程          | mm      | 600            | 800            | 800            | 1100           | 1200           | 1200           | 1300           | 1500           | 1800           |
| Y轴行程          | mm      | 500            | 500            | 550            | 650            | 700            | 700            | 700            | 800            | 900            |
| Z轴行程          | mm      | 520            | 520            | 550            | 600            | 600            | 600            | 700            | 700            | 800            |
| 主轴鼻端至工作台面     | mm      | 125-645        | 125-645        | 150-700        | 150-750        | 87-687         | 87-687         | 190-890        | 170-870        | 180-980        |
| 主轴中心至立柱       | mm      | 550            | 550            | 600            | 695            | 785            | 750            | 757            | 810            | 910            |
| 工作台           |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 工作台尺寸(长×宽)    | mm      | 800×500        | 1000×500       | 1000×550       | 1200×660       | 1360×700       | 1360×700       | 1400×700       | 1700×800       | 1970×1000      |
| T型槽(槽数-尺寸×间距) | mm      | 5-18×100       | 5-18×100       | 5-18×90        | 5-18×110       | 5-18×122       | 5-18×122       | 6-18×120       | 5-22×135       | 5-22×165       |
| 最大载重          | Kg      | 450            | 600            | 600            | 800            | 1000           | 1000           | 1000           | 1600           | 2000           |
| 主轴            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 主轴锥度          | #       | BT40           | BT40           | BT40           | BT40(中心出水)     | BT50           | BT50           | BT50           | BT50           | BT50           |
| 主轴转速          | r.p.m   | 10000/12000    | 10000/12000    | 10000/12000    | 10000/12000    | 8000           | 8000           | 8000           | 6000           | 6000           |
| 主轴传动方式        | #       | 皮带式/直联式        | 皮带式/直联式        | 皮带式/直联式        | 皮带式/直联式        | 皮带式            | 皮带式            | 皮带式            | 皮带式            | 皮带式            |
| 进给            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 切削进给(XYZ)     | m/min   | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       | 10/10/10       |
| 快速进给(XYZ)     | m/min   | 48/48/48       | 48/48/48       | 36/36/36       | 36/36/36       | 24/24/18       | 24/24/24       | 24/24/24       | 24/24/20       | 24/24/20       |
| 精度            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 定位精度          | mm      | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    | ± 0.005/300    |
| 重复定位精度        | mm      | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    | ± 0.003/300    |
| 刀系系统          |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 刀具数           | Pcs     | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             |
| 刀具最大重量        | Kg      | 7              | 7              | 7              | 7              | 15             | 15             | 15             | 15             | 15             |
| 刀具最大长度        | mm      | 300            | 300            | 300            | 300            | 300            | 300            | 300            | 300            | 300            |
| 刀具直径(满刀/邻空刀)  | mm      | 75/150         | 75/150         | 75/150         | 75/150         | 110/200        | 110/200        | 110/200        | 110/200        | 110/200        |
| 刀库形式          | #       | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            | 刀臂式            |
| 电机            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 主轴电机功率        | Kw      | 7.5            | 7.5            | 11             | 11             | 18.5           | 15             | 15             | 18.5           | 18.5           |
| 三轴电机功率        | Kw      | 2.0/2.0/3.0    | 2.0/2.0/3.0    | 3.0/3.0/3.0    | 3.0/3.0/3.0    | 3.0/3.0/3.0    | 3.0/3.0/3.0    | 3.0/3.0/3.0    | 4.5/4.5/4.5    | 4.5/4.5/4.5    |
| 其他            |         |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 排屑方式          | #       | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          | 链式排屑器          |
| 所需气压          | Kgf/cm² | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            | 6.5            |
| 水箱容量          | L       | 270            | 400            | 420            | 420            | 420            | 420            | 420            | 420            | 420            |
| 电力需求          | KVA     | 20             | 20             | 25             | 30             | 35             | 35             | 35             | 40             | 40             |
| 净重            | Kg      | 4500           | 5300           | 6300           | 7500           | 10500          | 10000          | 11200          | 13000          | 16500          |
| 外形尺寸          | mm      | 2000×2150×2600 | 2500×2400×2800 | 2650×2400×2800 | 3100×2650×2900 | 3800×2900×3000 | 3800×2900×3000 | 3800×2900×3000 | 4450×3150×3500 | 5100×3400×3300 |

※ 該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知。